

WR.6222.2.2020

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104, art. 155 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 214 ust. 5, art. 215 ust. 5 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) po rozpatrzeniu wniosku Pana Jacka Konopki zam. w Dywitach przy ul. Ługwałdzkiej 22 działającego z pełnomocnictwa GRUPY AGROCENTRUM Sp. z o.o. z siedzibą w Łomży, Aleja Legionów 135 A o zmianę pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a m

zmienić, na wniosek Pana Jacka Konopki zam. w Dywitach przy ul. Ługwałdzkiej 22, Pełnomocnika GRUPY AGROCENTRUM Sp. z o.o. w Łomży, Aleja Legionów 135 A decyzję Starosty Grajewskiego z dnia 14.02.2017 roku, Nr WR.6222.3.2016 udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Wytwórni Pasz w Grajewie, ul. Elewatorska 5, w następujący sposób:

orzeczenie decyzji o treści:

„u d z i e l a m

GRUPIE AGROCENTRUM Sp. z o.o. z siedzibą w Łomży, Al. Legionów 135A, REGON: 200372238, NIP: 718-211-72-07 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej na terenie GRUPY AGROCENTRUM Sp. z o.o. Wytwórni Pasz w Grajewie przy ul. Elewatorskiej 5, na warunkach:”

otrzymuje brzmienie:

„u d z i e l a m

GRUPIE AGROCENTRUM Sp. z o.o. z siedzibą w Łomży, Al. Legionów 135A, REGON: 200372238, NIP: 718-211-72-07 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Wytwórni Pasz w Grajewie przy ul. Elewatorskiej 5 – do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, na warunkach:”

pkt II.1.1. decyzji o treści:

„Charakterystyka źródeł emisji do powietrza

Nr emitora	Źródło emisji	Charakterystyka procesu	Rodzaj substancji zanieczyszczającej
ET-1 ET-2	Kosz przyjęciowy Nr 1 i Nr 2	zboże przyjmowane do zakładu dostarczane jest do przeróbki poprzez kosz przyjęciowy	pył ogółem pył zawieszony
ET-3	Linia mielenia składników	w skład instalacji wchodzi linia mielenia oraz mieszania komponentów i dodatków	pył ogółem pył zawieszony
ET-4 ET-5 ET-6 (rezerwowa)	Linia granulowania i schładzania paszy	wytwórnia pasz wyposażona jest w trzy linie granulacji paszy	pył ogółem pył zawieszony

”

otrzymuje brzmienie:

„Charakterystyka źródeł emisji do powietrza

Nr emitora	Źródło emisji	Charakterystyka procesu	Rodzaj substancji zanieczyszczającej
ET-1 ET-2	Kosz przyjęciowy Nr 1 i Nr 2	zboże przyjmowane do zakładu dostarczane jest do przeróbki poprzez kosz przyjęciowy	pył ogółem pył zawieszony
ET-3	Instalacja aspirująca młyn bijakowy	w skład instalacji wchodzi linia mielenia oraz mieszania komponentów i dodatków	pył ogółem pył zawieszony

ET-4.1	Instalacje aspirujące linii granulacji i schładzania pasz nr 1,2 i 3	wytwórnia pasz wyposażona jest w trzy linie granulacji paszy (wprowadzające gazy odlotowe do powietrza 4 wyrzutniami)	pył ogółem pył zawieszony
ET-4.2			
ET-4.3			
ET-4.4			

”

pkt II.1.2. decyzji o treści:

„Charakterystyka miejsc wprowadzania pyłów do powietrza

Nr Emitora	Współrzędne		Wysokość [m n.p.t.]	Średnica wylotu [m]	Prędkość wylotu max. [m/s]	Temp. spalania [K]	Rodzaj emitora	Czas pracy [h/rok]
	X [m]	Y [m]						
ET-1	372	298	10,0	0,65	10,101	293	otwarty boczny	649
ET-2	388	286	10,0	0,65	10,101	293	otwarty boczny	649
ET-3	422	304	49,0	0,40	17,64	293	otwarty	3600
ET-4	414	304	49,0	0,70	17,30	293	otwarty	7200
ET-5	420	314	49,0	0,70	17,30	293	otwarty	7200
ET-6	406	304	49,0	0,70	17,30	293	otwarty	864

”

otrzymuje brzmienie:

„Charakterystyka miejsc wprowadzania pyłów do powietrza

Nr Emitora	Wysokość [m n.p.t.]	Średnica wylotu [m]	Prędkość wylotu max. [m/s]	Temp. spalania [K]	Rodzaj emitora	Czas pracy [h/rok]
ET-1	10,0	0,65	10,10	293	otwarty boczny, wylot	649

					skierowany ku górze	
ET-2	10,0	0,65	10,10	293	otwarty boczny, wylot skierowany ku górze	649
ET-3	49,0	0,40	17,64	293	otwarty boczny, wylot skierowany ku górze	3600
ET-4.1	51,0	2*1,8 wylot prostokątny	0,00	293	otwarty boczny	<u>8064 w tym:</u> 7200 h linie granulacji nr1 i nr 2 oraz 864 h linia granulacji nr 3
ET-4.2	50,50	2*1,8 wylot prostokątny	0,00	293	otwarty boczny	<u>8064 w tym:</u> 7200 h linie granulacji nr 1 i nr 2 oraz 864 h linia granulacji nr 3
ET-4.3	50,0	2*1,8 wylot prostokątny	0,00	293	otwarty boczny	<u>8064 w tym:</u> 7200 h linie granulacji nr 1 i nr 2 oraz 864 h linia granulacji nr 3
ET-4.4	49,50	2*1,8 wylot prostokątny	0,00	293	otwarty boczny	<u>8064 w tym:</u> 7200 h linie granulacji nr 1 i nr 2 oraz 864 h linia granulacji nr 3

Z uwagi na boczny kierunek wylotu gazów emitorów ET-4.1, ET-4.2, ET-4.3 i ET-4.4 do obliczeń modelowania rozkładu stężeń substancji w powietrzu przyjęto $V = 0,00 \text{ m/s.}$,

pkt II.1.3. decyzji o treści:

„Charakterystyka urządzeń ochronnych i procesów oczyszczania

Nr emitora	Nazwa emitora	Rodzaje urządzeń ochrony powietrza
ET-1	Kosz przyjęciowy Nr 1	- wentylator o wydajności 12 000 m ³ /h - filtr tkaninowy o skuteczności odpylania: ok. 99,7 % dla p. ogółem i ok. 98,0 % dla p. zawieszonych
ET-2	Kosz przyjęciowy Nr 2	- wentylator o wydajności 12 000 m ³ /h - filtr tkaninowy o skuteczności: ok. 99,7 % dla p. ogółem i ok. 98,0 % dla p. zawieszonych
ET-3	Instalacja aspirująca młyna bijakowego	- wentylator o wydajności 8 000 m ³ /h - filtrocyclon o skuteczności odpylania: 99,8 %
ET-4	Instalacja aspirująca linii granulowania i schładzania paszy Nr 1	- wysokosprawny odpylacz o skuteczności odpylania: ok. 99,61 % dla p. ogółem i ok. 96,0 % dla p. zawieszonych
ET-5	Instalacja aspirująca linii granulowania i schładzania paszy Nr 2	- wysokosprawny odpylacz o skuteczności odpylania: ok. 99,61 % dla p. ogółem i ok. 96,0 % dla p. zawieszonych
ET-6	Instalacja aspirująca linii granulowania i schładzania paszy (rezerwowa) Nr 3	- wysokosprawny odpylacz o skuteczności odpylania: ok. 99,61 % dla p. ogółem i ok. 96,0 % dla p. zawieszonych

”

otrzymuje brzmienie:

Charakterystyka urządzeń ochronnych i procesów oczyszczania

Nr emitora	Nazwa emitora	Rodzaje urządzeń ochrony powietrza
ET-1	Kosz przyjęciowy Nr 1	- wentylator o wydajności 12 000 m ³ /h - filtr tkaninowy o skuteczności odpylania: ok. 99,7 % dla p. ogółem i ok. 98,0 % dla p. zawieszonych
ET-2	Kosz przyjęciowy Nr 2	- wentylator o wydajności 12 000 m ³ /h - filtr tkaninowy o skuteczności: ok. 99,7 % dla p. ogółem i ok. 98,0 % dla p. zawieszonych
ET-3	Instalacja aspirująca młyn bijakowy	- wentylator o wydajności 8 000 m ³ /h - filtrocyclon o skuteczności odpylania: 99,8 %

ET-4.1	Instalacja aspirująca linie granulacji i schładzania paszy Nr 1, 2 i 3	- wysokosprawny system odpylania o skuteczności odpylania: ok. 96,99 % (do poziomu poniżej 10 mg/m ³): cyklon (I st.) i filtr tkaninowy (II st.)
ET-4.2	Instalacja aspirująca linie granulacji i schładzania paszy Nr 1, 2 i 3	- wysokosprawny system odpylania o skuteczności odpylania: ok. 96,99 % (do poziomu poniżej 10 mg/m ³): cyklon (I st.) i filtr tkaninowy (II st.)
ET-4.3	Instalacja aspirująca linie granulacji i schładzania paszy Nr 1, 2 i 3	- wysokosprawny system odpylania o skuteczności odpylania: ok. 96,99 % (do poziomu poniżej 10 mg/m ³): cyklon (I st.) i filtr tkaninowy (II st.)
ET-4.4	Instalacja aspirująca linie granulacji i schładzania paszy Nr 1, 2 i 3	- wysokosprawny system odpylania o skuteczności odpylania: ok. 96,99 % (do poziomu poniżej 10 mg/m ³): cyklon (I st.) i filtr tkaninowy (II st.)

”

pkt II.1.4. decyzji o treści:

„Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza

Nr Emitora	Emitowana substancja	Emisja max [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
ET-1 Kosz przyjęciowy Nr 1	Pył ogółem	0,072	0,04673
	Pył zawieszony PM 10	0,024	0,0156
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0144	0,0093
ET-2 Kosz przyjęciowy Nr 2	Pył ogółem	0,072	0,04673
	Pył zawieszony PM 10	0,024	0,0156
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0144	0,0093
ET-3 Młyn bijakowy	Pył ogółem	0,240	0,864
	Pył zawieszony PM 10	0,240	0,864
	Pył zawieszony PM 2,5	0,056	0,202
ET-4	Pył ogółem	0,054	0,389
	Pył zawieszony	0,011	0,0790

Linia granulacji Nr 1	PM 10		
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0033	0,023
ET-5	Pył ogółem	0,054	0,389
Linia granulacji Nr 2	Pył zawieszony PM 10	0,011	0,0790
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0033	0,023
ET-6	Pył ogółem	0,054	0,047
Linia granulacji Nr 3 (rezerwowa)	Pył zawieszony PM 10	0,011	0,0095
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0033	0,0029

”

otrzymuje brzmienie:

„Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza do dnia 04.12.2023 roku

Nr Emitora	Emitowana substancja	Maksymalne stężenie [mg/Nm³]	Emisja roczna [Mg/rok]
ET-1 Kosz przyjęciowy Nr 1	Pył ogółem	0,006	0,047
	Pył zawieszony PM 10	0,002	0,015
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0012	0,009
ET-2 Kosz przyjęciowy Nr 2	Pył ogółem	0,006	0,047
	Pył zawieszony PM 10	0,002	0,015
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0012	0,009
ET-3 Instalacja aspirująca młyn bijakowy	Pył ogółem	30,00	0,864
	Pył zawieszony PM 10	30,00	0,864
	Pył zawieszony PM 2,5	7,00	0,202
ET-4.1 Instalacja aspirująca linii granulacji i	Pył ogółem	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 10	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 2,5	2,00	0,210

schładzania paszy Nr 1, 2 i 3			
ET-4.2 Instalacja aspirująca linii granulacji i schładzania paszy Nr 1, 2 i 3	Pył ogółem	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 10	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 2,5	2,00	0,210
ET-4.3 Instalacja aspirująca linii granulacji i schładzania paszy Nr 1, 2 i 3	Pył ogółem	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 10	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 2,5	2,00	0,210
ET-4.4 Instalacja aspirująca linii granulacji i schładzania paszy Nr 1, 2 i 3	Pył ogółem	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM10	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 2,5	2,00	0,210

”

dodać po pkt II.1.4. pkt II.1.4.1. o treści:

„Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza od dnia 05.12.2023 roku

Nr Emitora	Emitowana substancja	Maksymalne stężenie [mg/Nm³]	Emisja roczna [Mg/rok]
ET-1 Kosz przyjęciowy Nr 1	Pył ogółem	0,006	0,047
	Pył zawieszony PM 10	0,002	0,016
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0012	0,009
ET-2 Kosz przyjęciowy Nr 2	Pył ogółem	0,006	0,047
	Pył zawieszony PM 10	0,002	0,016
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0012	0,009
ET-3	Pył ogółem	10,00	0,288
	Pył zawieszony PM 10	10,00	0,288

Instalacja aspirująca młyn bijakowy	Pył zawieszony PM 2,5	7,00	0,202
ET-4.1 Instalacja aspirująca linii granulacji i schładzania paszy Nr 1, 2 i 3	Pył ogółem	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 10	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 2,5	2,00	0,210
ET-4.2 Instalacja aspirująca linii granulacji i schładzania paszy Nr 1, 2 i 3	Pył ogółem	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 10	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 2,5	2,00	0,210
ET-4.3 Instalacja aspirująca linii granulacji i schładzania paszy Nr 1, 2 i 3	Pył ogółem	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 10	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 2,5	2,00	0,210
ET-4.4 Instalacja aspirująca linii granulacji i schładzania paszy Nr 1, 2 i 3	Pył ogółem	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM10	2,00	0,210
	Pył zawieszony PM 2,5	2,00	0,210

”

pkt II.1.5. decyzji o treści:

„Wielkość rocznej dopuszczalnej emisji z instalacji

Lp.	Substancja	Maksymalna emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył ogólny	1,782
2.	Pył zawieszony PM 10	0,1987
3.	Pył zawieszony PM 2,5	0,2695

”

otrzymuje brzmienie:

„Wielkość rocznej dopuszczalnej emisji z instalacji do dnia 04.12.2023 roku

Lp.	Substancja	Maksymalna emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył ogólny	1,798
2.	Pył zawieszony PM 10	1,734
3.	Pył zawieszony PM 2,5	1,060

”

dodać po pkt II.1.5. pkt II.1.5.1. o treści:

„Wielkość rocznej dopuszczalnej emisji z instalacji od dnia 05.12.2023 roku

Lp.	Substancja	Maksymalna emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył ogólny	1,222
2.	Pył zawieszony PM 10	1,160
3.	Pył zawieszony PM 2,5	1,060

”

pkt II.2.1. decyzji o treści:

„Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich skład chemiczny i właściwości oraz ilości odpadów w ciągu roku

Źródłem odpadów są: procesy technologiczne, prace eksploatacyjne i remontowe oraz opakowania po zakupionych surowcach, czyściwo, materiały filtracyjne.

Lp.	Rodzaj i kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów Mg/rok
1.	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	charakteryzują się dużą zawartością węglowodorów aromatycznych, w tym wielopierścieniowych, a także szeregiem substancji uszlachetniających, metale ciężkie, zawierają związki cynku, manganu, ołowiu, fosforu i siarki; odpad niebezpieczny, postać płynna, odpad łatwopalny, ekotoksyczny dla środowiska, hydrofilny	3
2.	15 02 02* odpady takie jak: zabrudzone szmaty i ubrania ochronne powstające w trakcie obsługi maszyn i		0,30

	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	urządzeń, a także zużyte czyściwo, skład: bawełna, domieszka włókien syntetycznych, związki ropopochodne, tworzywa sztuczne, celuloza; odpad niebezpieczny, postać stała, odpad łatwopalny	
3.	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	odpady powstające po opróżnieniu opakowań po olejach i środkach dezynfekcyjnych, mogące zawierać niewielkie ilości substancji niebezpiecznych, opakowania wykonane są głównie z blachy stalowej lub tworzywa sztucznego (folia, plastik, celuloza, polipropylen); odpad niebezpieczny, postać stała, łatwopalny, ekotoksyczny dla środowiska, hydrofilny	20
4.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	światłówki, odpad w swym składzie zawiera rtęć, luminofory, szkło, aluminium; odpad niebezpieczny, z uwagi na zawartość w swym składzie rtęci, posiada właściwości lotne i toksyczne, odpad szkodliwy, żrący, ekotoksyczny dla środowiska, uczulający	0,10
5.	02 03 81 Odpady z produkcji pasz roślinnych	odpady w postaci resztek paszy powstających w trakcie czyszczenia mechanicznego linii technologicznej oraz odpadowy granulaty paszy odseparowany na odsiewaczach, skład: zboże, dodatki mineralne (fosforan wapnia, kreda, chlorek choliny, lizyny, tłuszcz); postać stała, biodegradowalny	40
6.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	są to gilzy, czyli rolki na które, nawinięta jest folia termokurczliwa oraz odpadowe opakowania zbiorcze po dostarczanych komponentach do pasz, podstawowy skład: celuloza; hydrofilowy, postać stała, palny	60
7.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	są to odpadowe opakowania zbiorcze, w których dostarczane są do zakładu komponenty paszowe, także ścinki folii termokurczliwej powstającej podczas pakowania wyrobów, skład: polipropylen, polietylen;	15

		hydrofobowy, postać stała, palny	
8.	15 01 03 Opakowania z drewna	są to odpady powstające w wyniku rozpakowywania dostarczanych na teren zakładu dodatkach paszowych, skład: celuloza, dodatki mineralne;	3
9.	15 01 07 Opakowania ze szkła	hydrofobowy, postać stała, palny są to odpady w postaci uszkodzonego szkła laboratoryjnego, niezanieczyszczonego substancjami chemicznymi, skład: piasek kwarcowy, soda, wapń;	0,20
10.	15 01 09 Opakowania z tekstyliów	hydrofobowy, postać stała, nie posiada właściwości palnych są to odpady w postaci uszkodzonych worków jutowych, niezanieczyszczonych substancjami chemicznymi, skład: włókno juty;	1,50
11.	16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	hydrofobowy, postać stała, palny odpady powstają podczas prowadzonych prac związanych z bieżącą eksploatacją oraz serwisem maszyn i urządzeń;	3
12.	16 03 80 Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	podatny na korozję, nie posiada właściwości palnych są to głównie odpady w postaci próbek paszy pobranych w celu przeprowadzenia kontrolnej analizy produkowanych wyrobów; w skład pasz wchodzi komponenty takie jak zboża i domieszki mineralne tj. związki organiczne, skład: zboża, dodatki mineralne;	5
13.	17 04 05 Żelazo i stal	postać stała, biodegradowalny wyeksploatowane lub uszkodzone elementy konstrukcyjne obiektów budowlanych z metalu;	20
		postać stała, podatne na korozję, niepalny	

*odpady niebezpieczne”

otrzymuje brzmienie:

„Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich skład chemiczny i właściwości oraz ilości odpadów w ciągu roku

Źródłem odpadów są: procesy technologiczne, prace eksploatacyjne i remontowe oraz opakowania po zakupionych surowcach, czysciwo, materiały filtracyjne.

Lp.	Rodzaj i kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów Mg/rok
1.	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	charakteryzują się dużą zawartością węglowodorów aromatycznych, w tym wielopierścieniowych, a także szeregiem substancji uszlachetniających, metale ciężkie, zawierają związki cynku, manganu, ołowiu, fosforu i siarki; odpad niebezpieczny, postać płynna, odpad łatwopalny, ekotoksyczny dla środowiska, hydrofilny	0,30
2.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	odpady takie jak: zabrudzone szmaty i ubrania ochronne powstające w trakcie obsługi maszyn i urządzeń, a także zużyte czysciwo, skład: bawełna, domieszka włókien syntetycznych, związki ropopochodne, tworzywa sztuczne, celuloza; odpad niebezpieczny, postać stała, odpad łatwopalny	0,15
3.	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	odpady powstające po opróżnieniu opakowań po olejach i środkach dezynfekcyjnych, mogące zawierać niewielkie ilości substancji niebezpiecznych, opakowania wykonane są głównie z blachy stalowej lub tworzywa sztucznego (folia, plastik, celuloza, polipropylen); odpad niebezpieczny, postać stała, łatwopalny, ekotoksyczny dla środowiska, hydrofilny	0,40
4.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	światłówki, odpad w swym składzie zawiera rtęć, luminofory, szkło, aluminium; odpad niebezpieczny, z uwagi na zawartość w swym składzie rtęci, posiada właściwości lotne i toksyczne, odpad szkodliwy, żrący, ekotoksyczny dla środowiska, uczulający	0,10
5.	02 03 81	odpady w postaci resztek paszy powstających w trakcie czyszczenia	40

	Odpady z produkcji pasz roślinnych	mechanicznego linii technologicznej oraz odpadowy granulaty paszy odseparowany na odsiewaczach, skład: zboże, dodatki mineralne (fosforan wapnia, kreda, chlorek choliny, lizyny, tłuszcz); postać stała, biodegradowalny	
6.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	są to gilzy, czyli rolki na które, nawinięta jest folia termokurczliwa oraz odpadowe opakowania zbiorcze po dostarczanych komponentach do pasz, podstawowy skład: celuloza; hydrofilowy, postać stała, palny	60
7.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	są to odpadowe opakowania zbiorcze, w których dostarczane są do zakładu komponenty paszowe, także ścinki folii termokurczliwej powstającej podczas pakowania wyrobów, skład: polipropylen, polietylen; hydrofobowy, postać stała, palny	15
8.	15 01 03 Opakowania z drewna	są to odpady powstające w wyniku rozpakowywania dostarczanych na teren zakładu dodatkach paszowych, skład: celuloza, dodatki mineralne; hydrofobowy, postać stała, palny	3
9.	15 01 07 Opakowania ze szkła	są to odpady w postaci uszkodzonego szkła laboratoryjnego, niezanieczyszczonego substancjami chemicznymi, skład: piasek kwarcowy, soda, wapń; hydrofobowy, postać stała, nie posiada właściwości palnych	0,20
10.	15 01 09 Opakowania z tekstyliów	są to odpady w postaci uszkodzonych worków jutowych, niezanieczyszczonego substancjami chemicznymi, skład: włókno juty; hydrofobowy, postać stała, palny	1,50
11.	16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	odpady powstają podczas prowadzonych prac związanych z bieżącą eksploatacją oraz serwisem maszyn i urządzeń; podatny na korozję, nie posiada właściwości palnych	3
12.	16 03 80	są to głównie odpady w postaci próbek paszy pobranych w celu przeprowadzenia kontrolnej analizy produkowanych wyrobów; w skład pasz wchodzi komponenty takie jak zboża i	5

	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	domieszki mineralne tj. związki organiczne, skład: zboża, dodatki mineralne; postać stała, biodegradowalny	
13.	17 04 05 Żelazo i stal	wyeksplotowane lub uszkodzone elementy konstrukcyjne obiektów budowlanych z metalu; postać stała, podatne na korozję, niepalny	20

*odpady niebezpieczne”

pkt II.3.1. decyzji o treści:

„Źródła hałasu:

Lp.	Oznakowanie	Opis źródła hałasu	Dopuszczalny czas pracy w godzinach		Ilość godzin pracy w ciągu roku
			Pora dnia	Pora nocy	
1.	Źr1	Wiata kosza przyjęciowego wytwórni pasz	16	0	649
2.	Źr2	Budynek produkcyjny wytwórni pasz: system transportu, wentylatory, kotłownia, granulatory, śrutowniki	16	8	7200
3.	Źr3	Środki transportu: praca silników	16	0	96
Spichrz Zboża – wyłączony z instalacji IPPC					
4.	Źr4	Wiata kosza przyjęcia zboża	16	0	1390

”

otrzymuje brzmienie:

„Źródła hałasu:

Lp.	Oznakowanie	Opis źródła hałasu	Dopuszczalny czas pracy w godzinach		Ilość godzin pracy w ciągu roku
			Pora dnia	Pora nocy	

1.	Źr1	Wiata kosza przyjęciowego wytwórni pasz	16	0	649
2.	Źr2	Budynek produkcyjny wytwórni pasz: system transportu, wentylatory, kotłownia, granulatory, śrutowniki	16	8	7200
3.	Źr3	Środki transportu: praca silników	16	0	96
Spichrz Zboża – wyłączony z instalacji IPPC					
4.	Źr4	Wiata kosza przyjęcia zboża	16	0	1390
5.	Źr5	Suszarńia zboża	16	0	1380

”

pkt IV.3. decyzji o treści:

„Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Zgodnie z obowiązującym aktem wykonawczym w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji przedmiotowa instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji ciągłych lub okresowych.

W związku z brakiem możliwości technicznych wykonania stanowisk pomiarowych wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych emitorów, zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7:1994 monitorowanie wielkości emisji będzie prowadzone pośrednio poprzez:

- sporządzanie rocznych bilansów zużycia poszczególnych surowców i ilości wyprodukowanej paszy,
- określanie wielkości emisji rocznej pyłu ogółem, pyłu PM10 z instalacji na podstawie wskaźników jednostkowych.”

otrzymuje brzmienie:

„Zgodnie z konkluzjami BAT Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 należy prowadzić monitoring emisji pyłu z procesów mielenia i chłodzenia granulatu raz w roku, zgodnie z normą EN 13284-1.”

dodać po pkt II.5. decyzji pkt II.6. o treści:

„Efektywność energetyczna

Określić wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do zużycia energii dla mieszanki paszowej na poziomie 0,036 MWh/t produktów.”

dodać po pkt VIII. decyzji pkt IX. o treści:

„Zobowiązać Prowadzącego instalację do dostosowania instalacji do wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu

do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w terminie do dnia 04 grudnia 2023 roku.”

Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

U z a s a d n i e

Dnia 17.04.2020 roku Pan Jacek Konopka zam. Dywity, ul. Ługwałdzka 22, działając z pełnomocnictwa GRUPY AGROCENTRUM Sp. z o.o. w Łomży, Al. Legionów 135A złożył wniosek Nr K&K/St/33/2020 o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego przez Starostę Grajewskiego dnia 14.02.2017 roku, Nr WR.6222.3.2016 dla instalacji Wytwórni Pasz w Grajewie, ul. Elewatorska 5, uzupełniony w dniach: 14.05.2020 roku, 01.06.2020 roku, 22.06.2020 roku, 06.07.2020 roku, 23.07.2020 roku i 27.07.2020 roku. Do wniosku dołączono: dokumentację do zmiany, opłatę skarbową, wyciąg z KRS, pełnomocnictwo, zaświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 lit. a ustawy Prawo ochrony środowiska, pismo Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska, sprawozdanie z pomiarów emisji pyłu, streszczenie wniosku i zapis wniosku w formie elektronicznej.

Wnioskowane zmiany dotyczą:

- 1) zmiany oznaczenia emitorów instalacji aspirującej linii granulacji i schładzania paszy oraz warunków technicznych wyrzutni odprowadzających gazy odlotowe,

W wyniku modernizacji instalacji, trzy wyrzutnie odprowadzające dotychczas do powietrza gazy odlotowe (oznaczone poprzednio symbolami: ET-4, ET-5 i ET-6), zostały wprowadzone do jednej komory rozprężnej, zabudowanej na połaciach dachowych budynku wytwórni pasz. Włączane do komory trzema wentylatorami trzech linii granulacji gazy odlotowe, usuwane są do powietrza w zorganizowany sposób czterema wyrzutniami (oznaczone teraz symbolami: ET-4.1., ET-4.2., ET-4.3. i ET-4.4.) zainstalowanymi w bocznej ścianie komory rozprężnej. Każda z wyrzutni zaopatrzona jest w tłumik kulisowy hałasu i wkład wykonany z tkaniny poliestrowej, stanowiący II stopień redukcji pyłów. Wielkość emisji pyłów do powietrza, skład frakcyjny pyłów oraz parametry gazów odlotowych są identyczne dla każdego z czterech wyrzutni.

- 2) zmiany wysokości, średnicy, prędkości, rodzaju emitora i ich czasu pracy w przypadku emitorów z trzech linii granulacji i schładzania paszy, tj. ET-4.1., ET-4.2., ET-4.3. i ET-4.4,
- 3) dodania II stopnia odpylania pyłów i skorygowania skuteczności redukcji pyłów z trzech linii granulacji i schładzania paszy,
- 4) wielkości dopuszczalnej emisji z poszczególnych źródeł i z całej instalacji z podziałem na dwa okresy, tj. przed i po wejściu wymagań konkluzji BAT,

- Dla ujednoczenia zapisów decyzji określono wielkości emisji do powietrza dla wszystkich źródeł emisji max w stężeniach, tj. w [mg/Nm³].
- 5) określenia wskaźnika poziomu efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii dla mieszanki paszowej zgodnie z wymogami konkluzji BAT,
 - 6) zmniejszenia ilości wytwarzanych w instalacji odpadów niebezpiecznych o kodach: 13 02 05*, 15 02 02* i 15 01 10* w związku z zamawianiem surowców w opakowaniach zwrotnych lub zbiorczych o zwiększonych pojemnościach oraz zlecenie prac serwisowych, naprawczych i remontowych zewnętrznym firmom,
 - 7) określenia monitorowania emisji zorganizowanej z procesów mielenia i chłodzenia granulatu paszy zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT,
 - 8) zapisu suszarni zbóż wchodzącej w skład Spichlerza zbożowego (instalacji wyłączonej z IPPC) jako źródła hałasu.

Dnia 27.04.2020 roku Starosta Grajewski przekazał Ministrowi Środowiska wersję elektroniczną wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji.

Po przeanalizowaniu dokumentacji organ uznał, że wnioskowane zmiany nie są istotną zmianą w instalacji, gdyż zgodnie z definicją zawartą w Prawie ochrony środowiska jest to zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko oraz działalność wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. W tym przypadku nie zachodzi ta przesłanka.

Dnia 10.06.2020 roku i 07.07.2020 roku tut. Organ wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska Delegatury w Łomży z prośbą o ustosunkowanie się do przedłożonych uzupełnień Wnioskodawcy dotyczących wykonania zalecenia pokontrolnego WIOŚ w zakresie ujęcia w pozwoleniu suszarni zbóż wchodzącej w skład Spichlerza zbożowego jako źródła hałasu.

W toku postępowania pismem z dnia 14.07.2020 roku zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania i możliwości zapoznania się z zebranymi aktami sprawy. Strony nie skorzystały z tego prawa.

W związku ze zmniejszeniem ilości wytwarzanych w instalacji odpadów niebezpiecznych do poziomu poniżej 1 Mg rocznie nie mają w tym przypadku zastosowania przepisy art. 184 ust. 4 pkt 5 i 6 ustawy Prawo ochrony środowiska – brak potrzeby dołączenia operatu przeciwpożarowego i postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej.

Organ zobowiązał prowadzącego instalację, zgodnie z art. 215 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, do dostosowania instalacji do wymagań konkluzji BAT do dnia 04.12.2023 roku.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łomży, za pośrednictwem Starosty Grajewskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Otrzymują:

1. GRUPA AGROCENTRUM Sp. z o.o.
18-400 Łomża, Al. Legionów 135A
2. A/a

STAROSTA

Waldemar Remfeld

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Podlaskiego
15-888 Białystok, ul. Kard. S. Wyszyńskiego 1
2. Minister Klimatu – elektroniczna kopia
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
3. Burmistrz Miasta Grajewo
19-200 Grajewo, ul. Strażacka 6A
4. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku
Delegatura w Łomży
18-402 Łomża, ul. Akademicka 20
5. GRUPA AGROCENTRUM Sp. z o.o.
Wytwórnia Pasz w Grajewie
19-200 Grajewo, ul. Elewatorska 5

Za wydanie niniejszej decyzji dokonano zapłaty opłaty skarbowej w kwocie 1005,50 zł (słownie złotych: tysiąc pięć 50/100) zgodnie z częścią III pkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r., poz. 1000 ze zm.).

STAROSTA

Waldemar Remfeld