

WR.6222.3.2016

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 224, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Pana Jacka Konopka zam. Dywity, ul. Ługwałdzka 22 działającego z pełnomocnictwa GRUPY AGROCENTRUM Sp. z o.o. w Łomży, Al. Legionów 135A

u d z i e l a m

GRUPIE AGROCENTRUM Sp. z o.o. z siedzibą w Łomży, Al. Legionów 135A, REGON: 200372238, NIP: 718-211-72-07 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej na terenie GRUPY AGROCENTRUM Sp. z o.o. Wytwórni Pasz w Grajewie przy ul. Elewatorskiej 5, na warunkach:

I. Rodzaj i parametry instalacji:

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Wytwórnia Pasz w Grajewie prowadzi produkcję pasz w postaci zboża o docelowej zdolności produkcyjnej 600 ton/dobę, tj. 216 000 ton/rok.

I.2. Charakterystyka instalacji

I.2.1. Lokalizacja instalacji

Wytwórnia Pasz w Grajewie zlokalizowana jest przy ul. Elewatorskiej 5, na działkach nr: 3114/1, 3114/2, 3114/3, 3113 oraz 2230/3, obręb 0001 Grajewo, powiat grajewski, województwo podlaskie. Zakład znajduje się w części przemysłowej miasta, oznaczonej na mapie ewidencyjnej symbolem Ba, od strony północnej przebiegają tory kolejowe, od strony zachodniej w odległości ok. 71,5 – 110 m od emitora technologicznego usytuowane są budynki jedno i dwukondygnacyjne.

I.2.2. Opis procesu technologicznego i zespołów roboczych

Instalacja wytwarza pasze przemysłowe, tj. wieloskładnikowe mieszaniny rozdrobnionych surowców w formie sypkiej (20% - ok. 36 000 Mg/rok) lub granulowanej (80% - ok. 180 000

Mg/rok) przeznaczonych do karmienia zwierząt gospodarskich, tj. drobiu (ok. 80% produkcji), bydła (ok. 15% produkcji) i trzody chlewnej (ok. 5% produkcji).

Zboże dostarczane jest do zakładu luzem przy użyciu transportu samochodowego, a dodatki sypkie i płynne w postaci workowej lub luzem paszowozami. Z kosza przyjęciowego surowiec kierowany jest systemem podnośników poziomych do zbiorników magazynowych wytwórni. Po wybraniu receptury rozpoczyna się proces naważania mieszanki. Zboże i śruta paszowa odmierzane są na wadze głównej, a dodatki sypkie na mikrowagach i transportowane poprzez podnośniki do zbiorników produkcyjnych. Zmielone zboże wraz z dodatkami sypkimi kierowane jest do mieszarek, a następnie dodawane są komponenty płynne. Mieszanka trafia na linię granulacji (docelowa postać paszy granulata) lub do zbiorników ekspedycyjnych (docelowa postać paszy sypka). W przypadku mieszanek paszowych przeznaczonych dla małych zwierząt pasza granulowana poddawana jest dodatkowo procesowi kruszenia. Gotowy produkt kierowany jest do zbiorników ekspedycyjnych, z których wydawany jest metodą grawitacyjną na specjalistyczny transport samochodowy - cysterny. Część wyrobów pakowana jest w worki i przekazywana do magazynu wyrobów gotowych.

Wytwórnia pracuje 360 dni w roku, w systemie trzy zmianowym.

Podstawowe surowce używane do produkcji to:

- zboża paszowe w tym kukurydza,
- produkty uboczne ze zbóż z odsiewania,
- śruta z nasion oleistych,
- substancje mineralne,
- tłuszcze pochodzenia roślinnego i zwierzęcego,
- aminokwasy i zakwaszacze,
- dodatki (m.in. kreda, fosforany, melasa, chlorek choliny, lizyny, alimet)

Zespoły robocze wchodzące w skład instalacji:

1. Punkt przyjęciowy: dwa kosze Nr 1 i Nr 2 o wydajności 100 Mg ziarna/h każdy.
2. Linia mechanicznego transportu pionowego z podnośnikami kubełkowymi i redlerami.
3. Zbiorniki magazynowe zboża o sumarycznej pojemności 3798 Mg:
 - 12 zbiorników Dozowni Makro I o pojemności 90 Mg każdy,
 - 12 zbiorników Dozowni Makro II o pojemności 90 Mg każdy,
 - 12 zbiorników Dozowni Makro I o pojemności 42 Mg każdy,
 - 12 zbiorników Dozowni Makro II o pojemności 42 Mg każdy,
 - 14 zbiorników Dozowni Makro III o pojemności 45 Mg każdy,
 - odsiewacz pracujący w układzie zamkniętym.
4. Punkt przyjęcia dodatków w budynku produkcyjnym:
 - 10 zbiorników na dodatki płynne o pojemności 50 m³ każdy,
 - 10 zbiorników na dodatki sypkie o pojemności 33 m³ każdy,
 - 16 zbiorników na dodatki sypkie o pojemności 3,8 m³ każdy,
 - 18 zbiorników na dodatki sypkie o pojemności 0,3 m³ każdy.
5. Linia transportu zboża ze zbiorników magazynowych do zbiorników produkcyjnych – transport poziomy i pionowy.

6. Linia ważenia zboża na 13 wagach automatycznych.
7. Linia mielenia i mieszania komponentów:
 - 3 młyny bijakowe pionowe o wydajności 20 Mg/h każdy,
 - młewnik walcowy o wydajności 30 Mg/h,
 - mieszalka łopatkowa o pojemności 4 Mg.
8. Linia granulacji:
 - Nr 1: granulator 1 i 2 o max wydajności 20 mg/h każdy,
 - Nr 2: granulator o max wydajności 15 Mg/h wraz z higienizatorem,
 - Nr 3: granulator o max wydajności 25 Mg/h (linia rezerwowa),
 - kondycjoner Nr 1 o max wydajności 20 Mg/h,
 - kondycjoner Nr 2 o max wydajności 15 Mg/h,
 - chłodnice,
 - kruszarka – o wydajności 15 Mg/h,
 - odsiewacze,
 - mangra.
9. Zbiorniki ekspedycyjne.
10. Wydawanie gotowych wyrobów - do paszowozów lub pakowane w worki:
 - dwie linie pakowania o wydajności 20 Mg/h każda.

Na terenie zakładu znajdują się również dwie instalacje pomocnicze nie wchodzące w skład instalacji IPPC:

1. Kotłownia technologiczna – grzewcza o mocy cieplnej 2,350 MW, zasilana płynnym propanem, produkująca parę technologiczną do produkcji granulatu.
2. Spichlerz zbożowy do magazynowania ziarna w celu odsprzedaży kontrahentom, w skład którego wchodzi:
 - kosze przyjęciowe Nr I, Nr II i Nr III,
 - 3 silosy magazynowe o pojemności 5000 Mg każdy,
 - 18 silosów magazynowych o pojemności 500 Mg każdy,
 - 8 silosów magazynowych o pojemności 100 Mg każdy,
 - suszarnia o wydajności 45 Mg/h.

II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji:

II.1. Wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza

II.1.1. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza

Nr emitora	Źródło emisji	Charakterystyka procesu	Rodzaj substancji zanieczyszczającej
ET-1	Kosz przyjęciowy	zboże przyjmowane do zakładu dostarczone jest do przeróbki poprzez kosz przyjęciowy	pył ogółem
ET-2	Nr 1 i Nr 2		pył zawieszony

ET-3	Linia mielenia składników	w skład instalacji wchodzi linia mielenia oraz mieszania komponentów i dodatków	pył ogółem pył zawieszony
ET-4 ET-5 ET-6 (rezerwowa)	Linia granulowania i schładzania paszy	wytwórnia pasz wyposażona jest w trzy linie granulacji paszy	pył ogółem pył zawieszony

II.1.2. Charakterystyka miejsc wprowadzania pyłów do powietrza

Nr Emitora	Współrzędne		Wysokość [m n.p.t.]	Średnica wylotu [m]	Prędkość wylotu max. [m/s]	Temp. spalania [K]	Rodzaj emitora	Czas pracy [h/rok]
	X [m]	Y [m]						
ET-1	372	298	10,0	0,65	10,101	293	otwarty boczny	649
ET-2	388	286	10,0	0,65	10,101	293	otwarty boczny	649
ET-3	422	304	49,0	0,40	17,64	293	otwarty	3600
ET-4	414	304	49,0	0,70	17,30	293	otwarty	7200
ET-5	420	314	49,0	0,70	17,30	293	otwarty	7200
ET-6	406	304	49,0	0,70	17,30	293	otwarty	864

II.1.3. Charakterystyka urządzeń ochronnych i procesów oczyszczania

Nr emitora	Nazwa emitora	Rodzaje urządzeń ochrony powietrza
ET-1	Kosz przyjęciowy Nr 1	- wentylator o wydajności 12 000 m ³ /h - filtr tkaninowy o skuteczności odpylania: ok. 99,7% dla p. ogółem i ok. 98,0 % dla p. zawieszonych
ET-2	Kosz przyjęciowy Nr 2	- wentylator o wydajności 12 000 m ³ /h - filtr tkaninowy o skuteczności: ok. 99,7 % dla p. ogółem i ok. 98,0 % dla p. zawieszonych

ET-3	Instalacja aspirująca młyna bijakowego	- wentylator o wydajności 8 000 m ³ /h - filtrocyklon o skuteczności odpylania: 99,8 %
ET-4	Instalacja aspirująca linii granulowania i schładzania paszy Nr 1	- wysokosprawny odpylacz o skuteczności odpylania: ok. 99,61 % dla p. ogółem i ok. 96,0 % dla p. zawieszonych
ET-5	Instalacja aspirująca linii granulowania i schładzania paszy Nr 2	- wysokosprawny odpylacz o skuteczności odpylania: ok. 99,61 % dla p. ogółem i ok. 96,0 % dla p. zawieszonych
ET-6	Instalacja aspirująca linii granulowania i schładzania paszy (rezerwowa) Nr 3	- wysokosprawny odpylacz o skuteczności odpylania: ok. 99,61 % dla p. ogółem i ok. 96,0 % dla p. zawieszonych

II.1.4. Wielkość dopuszczalna emisji do powietrza

Nr Emitora	Emitowana substancja	Emisja max [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
ET-1 Kosz przyjęciowy Nr 1	Pył ogółem	0,072	0,04673
	Pył zawieszony PM 10	0,024	0,0156
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0144	0,0093
ET-2 Kosz przyjęciowy Nr 2	Pył ogółem	0,072	0,04673
	Pył zawieszony PM 10	0,024	0,0156
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0144	0,0093
ET-3 Młyn bijakowy	Pył ogółem	0,240	0,864
	Pył zawieszony PM 10	0,240	0,864
	Pył zawieszony PM 2,5	0,056	0,202
ET-4 Linia granulacji Nr 1	Pył ogółem	0,054	0,389
	Pył zawieszony PM 10	0,011	0,0790
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0033	0,023
ET-5 Linia granulacji Nr 2	Pył ogółem	0,054	0,389
	Pył zawieszony PM 10	0,011	0,0790
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0033	0,023
ET-6 Linia granulacji Nr 3 (rezerwowa)	Pył ogółem	0,054	0,047
	Pył zawieszony PM 10	0,011	0,0095
	Pył zawieszony PM 2,5	0,0033	0,0029

II.1.5. Wielkość rocznej dopuszczalnej emisji z instalacji

Lp.	Substancja	Maksymalna emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył ogólny	1,782
2.	Pył zawieszony PM 10	0,1987
3.	Pył zawieszony PM 2,5	0,2695

II.2. Warunki wytwarzania odpadów

II.2.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich skład chemiczny i właściwości oraz ilości odpadów w ciągu roku

Źródłem odpadów są: procesy technologiczne, prace eksploatacyjne i remontowe oraz opakowania po zakupionych surowcach, czyszczywo, materiały filtracyjne.

Lp.	Rodzaj i kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów Mg/rok
1.	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	charakteryzują się dużą zawartością węglowodorów aromatycznych, w tym wielopierścieniowych, a także szeregiem substancji uszlachetniających, metale ciężkie, zawierają związki cynku, manganu, ołowiu, fosforu i siarki; odpad niebezpieczny, postać płynna, odpad łatwopalny, ekotoksyczny dla środowiska, hydrofilny	3
2.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	odpady takie jak: zabrudzone szmaty i ubrania ochronne powstające w trakcie obsługi maszyn i urządzeń, a także zużyte czyszczywo, skład: bawełna, domieszka włókien syntetycznych, związki ropopochodne, tworzywa sztuczne, celuloza; odpad niebezpieczny, postać stała, odpad łatwopalny	0,30
3.	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	odpady powstające po opróżnieniu opakowań po olejach i środkach dezynfekcyjnych, mogące zawierać niewielkie ilości substancji niebezpiecznych, opakowania wykonane są głównie z blachy stalowej lub tworzywa sztucznego (folia, plastik, celuloza, polipropylen); odpad niebezpieczny, postać stała, łatwopalny, ekotoksyczny dla środowiska, hydrofilny	20

4.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	światłówki, odpad w swym składzie zawiera rtęć, luminofory, szkło, aluminium; odpad niebezpieczny, z uwagi na zawartość w swym składzie rtęci, posiada właściwości lotne i toksyczne, odpad szkodliwy, żrący, ekotoksyczny dla środowiska, uczulający	0,10
5.	02 03 81 Odpady z produkcji pasz roślinnych	odpady w postaci resztek paszy powstających w trakcie czyszczenia mechanicznego linii technologicznej oraz odpadowy granulaty paszy odseparowany na odsiewaczach, skład: zboże, dodatki mineralne (fosforan wapnia, kreda, chlorek choliny, lizyny, tłuszcz); postać stała, biodegradowalny	40
6.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	są to gilzy, czyli rolki na które, nawinięta jest folia termokurczliwa oraz odpadowe opakowania zbiorcze po dostarczanych komponentach do pasz, podstawowy skład: celuloza; hydrofilowy, postać stała, palny	60
7.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	są to odpadowe opakowania zbiorcze, w których dostarczane są do zakładu komponenty paszowe, także ścinki folii termokurczliwej powstającej podczas pakowania wyrobów, skład: polipropylen, polietylen; hydrofobowy, postać stała, palny	15
8.	15 01 03 Opakowania z drewna	są to odpady powstające w wyniku rozpakowywania dostarczanych na teren zakładu dodatkach paszowych, skład: celuloza, dodatki mineralne; hydrofobowy, postać stała, palny	3
9.	15 01 07 Opakowania ze szkła	są to odpady w postaci uszkodzonego szkła laboratoryjnego, niezanieczyszczonego substancjami chemicznymi, skład: piasek kwarcowy, soda, wapń; hydrofobowy, postać stała, nie posiada właściwości palnych	0,20
10.	15 01 09	są to odpady w postaci uszkodzonych worków jutowych, niezanieczyszczonych	1,50

	Opakowania z tekstyliów	substancjami chemicznymi, skład: włókno juty; hydrofobowy, postać stała, palny	
11.	16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	odpady powstają podczas prowadzonych prac związanych z bieżącą eksploatacją oraz serwisem maszyn i urządzeń; podatny na korozję, nie posiada właściwości palnych	3
12.	16 03 80 Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	są to głównie odpady w postaci próbek paszy pobranych w celu przeprowadzenia kontrolnej analizy produkowanych wyrobów; w skład pasz wchodzi komponenty takie jak zboża i domieszki mineralne tj. związki organiczne, skład: zboża, dodatki mineralne; postać stała, biodegradowalny	5
13.	17 04 05 Żelazo i stal	wyeksplotowane lub uszkodzone elementy konstrukcyjne obiektów budowlanych z metalu; postać stała, podatne na korozję, niepalny	20

*odpady niebezpieczne

II.2.2. Sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz miejsce i sposób ich magazynowania

Lp.	Rodzaj i kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób zagospodarowania
1.	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	w wydzielonym sektorze wiaty magazynowej, na utwardzonym podłożu, w szczelnym oznakowanym pojemniku	przekazywane uprawnionej firmie w zakresie transportu i odzysku odpadów
2.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np.	w wydzielonym sektorze wiaty magazynowej, na utwardzonym podłożu, w szczelnym oznakowanym pojemniku	przekazywane uprawnionej firmie w zakresie transportu i odzysku odpadów

	szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		
3.	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	w wydzielonym sektorze wiaty magazynowej, na utwardzonym podłożu, luzem lub w oznakowanym pojemniku	przekazywane uprawnionej firmie w zakresie transportu i odzysku odpadów
4.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	w wydzielonym sektorze wiaty magazynowej, na utwardzonym podłożu, w szczelnym oznakowanym pojemniku lub w osłonkach kartonowych, w których zostały zakupione	przekazywane uprawnionej firmie w zakresie transportu i odzysku odpadów
5.	02 03 81 Odpady z produkcji pasz roślinnych	w wydzielonym sektorze budynku wytwórni, w oznakowanych pojemnikach, na utwardzonej posadzce	przekazywane uprawnionej firmie w zakresie transportu i odzysku odpadów
6.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	w wydzielonym sektorze wiaty magazynowej, na utwardzonym podłożu, luzem lub w oznaczonym pojemniku	przekazywane uprawnionej firmie w zakresie transportu i odzysku odpadów lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami
7.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	w wydzielonym sektorze wiaty magazynowej, na utwardzonym podłożu, luzem lub w oznaczonym pojemniku	przekazywane uprawnionej firmie w zakresie transportu i odzysku odpadów
8.	15 01 03 Opakowania z drewna	w wydzielonym sektorze wiaty magazynowej, na utwardzonym podłożu, luzem	przekazywane uprawnionej firmie w zakresie transportu i odzysku odpadów lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami
9.	15 01 07 Opakowania ze szkła	w wydzielonym sektorze wiaty magazynowej, na utwardzonym podłożu, w oznaczonym pojemniku	przekazywane uprawnionej firmie w zakresie transportu i odzysku odpadów
10.	15 01 09	w wydzielonym sektorze wiaty magazynowej, na utwardzonym podłożu, luzem lub w oznaczonym pojemniku	przekazywane uprawnionej firmie w

	Opakowania z tekstyliów		zakresie transportu i odzysku odpadów lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami
11.	16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	w wydzielonym sektorze wiaty magazynowej, na utwardzonym podłożu, luzem lub w oznaczonym pojemniku	przekazywane uprawnionej firmie w zakresie transportu i odzysku odpadów
12.	16 03 80 Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	w wydzielonym sektorze wiaty magazynowej, na utwardzonym podłożu, w oznaczonym pojemniku	przekazywane uprawnionej firmie w zakresie transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów
13.	17 04 05 Żelazo i stal	w wydzielonym miejscu placu magazynowego, na utwardzonym podłożu, luzem	przekazywane uprawnionej firmie w zakresie transportu i odzysku odpadów lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami

*odpady niebezpieczne

Miejsca magazynowania odpadów będą oznaczone, wydzielone i zabezpieczone przed negatywnym wpływem odpadów na środowisko oraz przed dostępem osób postronnych.

II.2.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

1. Stosowanie materiałów eksploatacyjnych wysokiej jakości, o przedłużonej trwałości.
2. Okresowe przeglądy i konserwacje maszyn i urządzeń, co przedłuża prace poszczególnych podzespołów bez awarii i konieczności wymiany zużytych elementów.
3. Stosowanie opakowań wielokrotnego użytku lub o większych pojemnościach.
4. Stosowanie surowców wysokiej jakości oraz prowadzenie procesów produkcyjnych w sposób zgodny z założeniami technologicznymi, co ograniczy ilość wybrakowanych wyrobów.
5. Przestrzeganie przez pracowników terminów i norm wymiany olejów smarowych.

II.3. Warunki emisji hałasu do środowiska

II.3.1. Źródła hałasu:

Lp.	Oznakowanie	Opis źródła hałasu	Dopuszczalny czas pracy w godzinach		Ilość godzin pracy w ciągu roku
			Pora dnia	Pora nocy	
1.	Źr1	Wiata kosza przyjęciowego wytwórni pasz	16	0	649
2.	Źr2	Budynek produkcyjny wytwórni pasz: system transportu, wentylatory, kotłownia, granulatory, śrutowniki	16	8	7200
3.	Źr3	Środki transportu: praca silników	16	0	96
Spichrz Zboża – wyłączony z instalacji IPPC					
4.	Źr4	Wiata kosza przyjęcia zboża	16	0	1390

II.3.2. Dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem

Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku określa się oddzielnie dla godzin od 6⁰⁰ – 22⁰⁰ (pora dnia) i dla godzin 22⁰⁰ – 6⁰⁰ (pora nocy) i wyrażony jest wartością równoważnego poziomu hałasu A w decybelach [dB] dla przedziału czasu odniesienia zgodnego z obowiązującymi przepisami.

Wskaźniki hałasu mające zastosowanie dla ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska w odniesieniu do jednej doby:

- a) LAeq D – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godziny 6⁰⁰ do godziny 22⁰⁰),
- b) LAeq N – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godziny 22⁰⁰ do godziny 6⁰⁰).

Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku powodowanego przez poszczególne grupy źródeł hałasu z instalacji nie może przekraczać:

- dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

LAeq D – 50 dB dla pory dnia

LAeq N – 40 dB dla pory nocy,

- dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego,

- dla terenów zabudowy zagrodowej,

- dla terenów mieszkaniowo – usługowych:

LAeq D – 55 dB dla pory dnia

LAeq N – 45 dB dla pory nocy,

Ustala się punkty pomiarowe:

1. P1 – dla terenu zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej – przy budynku mieszkalnym w m. Grajewo, ul. rtm. W. Konopki 2, działka ewidencyjna nr 4607,
2. P2 – dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego – przy bloku w m. Grajewo, ul. Wojska Polskiego 72/17, działka ewidencyjna nr 4598/1.

II.4. Pobór wody

Woda na cele bytowe, technologiczne i przeciwpożarowe pobierana jest z wodociągu miejskiego. Proces technologiczny wymaga zaopatrzenia w wodę do produkcji pary technologicznej. Woda do produkcji pary dostarczana jest do instalacji pomocniczej kotłowni nie stanowiącej instalacji IPPC. Zużycie wody na cele bytowe wynosić będzie 1 604 m³/rok ($Q_{\text{śrd}}= 4,395 \text{ m}^3/\text{dobę}$), a na cele technologiczne – 18 720 m³/rok ($Q_{\text{śrd}}=51,288 \text{ m}^3/\text{dobę}$).

II.5. Rodzaj, ilość i sposób postępowania z poszczególnymi strumieniami ścieków

Wytwarzane w zakładzie ścieki:

- ścieki bytowe i woda z mycia i czyszczenia linii technologicznych i posadzek obiektów produkcyjnych odprowadzane są do bezodpływowych, podziemnych zbiorników magazynowych, a następnie przekazywane do Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Grajewie,

- wody opadowe i roztopowe zbierane z połączeń dachowych budynków, placów parkingowych oraz z dróg dojazdowych, po podczyszczeniu w osadniku (sedymentacja zawieszin) i separatorze (absorpcja substancji ropopochodnych), odprowadzane są do zbiornika retencyjnego położonego na działce nr 3114/3 – objęte pozwoleniem sektorowym.

Proces granulacji paszy jest procesem egzotermicznym – część wody zawartej w surowcu ulega odparowaniu, podobnie podczas obróbki termicznej paszy w chłodnicy. Zatem nie powstają ścieki technologiczne, gdyż woda usuwana jest w postaci pary.

III. Poważne awarie

Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii

Wytwórnia Pasz w Grajewie nie jest zakładem o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W zakładzie istnieje ryzyko wystąpienia wybuchu pyłów o dużym stężeniu w pomieszczeniu. Mogą zaistnieć awarie związane z:

- pożarem,
- przerwą w dostawie prądu i wody,
- uszkodzeniem instalacji do magazynowania zboża lub produktów gotowych,

- wybuchem gazu.

Zakład posiada instrukcję zachowania zasad bezpieczeństwa w miejscach występowania atmosfery wybuchowej „Dokument zabezpieczenia przed wybuchem” oraz instrukcję z opisem organizacji ochrony przeciwpożarowej, zasad postępowania na wypadek powstania pożaru oraz ogólnymi zasadami kierowania ewakuacją. Obiekty Wytwórni Pasz w Grajewie wyposażone są w podręczny sprzęt gaśniczy.

W celu zapobiegania wystąpieniu awarii zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- utrzymywania drożności poziomych i pionowych dróg ewakuacyjnych,
- poddawania sprzętu gaśniczego bieżącym zabiegom konserwacyjnym, przeglądom i okresowym remontom,
- stałego szkolenia pracowników na wypadek pożaru lub innej awarii,
- właściwego nadzoru i prowadzenia prac eksploatacyjnych w miejscach występowania zagrożeniem wybuchu.

W przypadku wystąpienia awarii w zakładzie zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- powiadomienia i ostrzeżenia osób znajdujących się w sferze zagrożenia,
- niezwłocznego powiadomienia Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Grajewie,
- zarządzenia ewakuacji pracowników znajdujących się w sferze zagrożenia,
- wykorzystania technicznych możliwości zminimalizowania skutków awarii,
- podjęcia odpowiednich działań ratowniczych, w oparciu o własne możliwości,
- prowadzenia działań ratowniczych w sposób niezagrażający środowisku.

W przypadku podejrzenia, że skutki awarii mogą zagrażać środowisku należy zawiadomić niezwłocznie również Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska Delegaturę w Łomży oraz Starostę Grajewskiego.

IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- właściwy dobór surowców, materiałów pomocniczych i paliw,
- identyfikacja możliwych zdarzeń, opracowanie i wdrożenie właściwych procedur, zapewnienie odpowiednich środków i możliwości technicznych w celu podejmowania odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych,
- odpowiedni układ konstrukcyjny instalacji ograniczający wewnątrz zakładowy transport surowców i produktów,
- zapewnienie regularnej i skutecznej konserwacji maszyn i urządzeń, co ogranicza zużycie energii, emisji hałasu do środowiska i ilości wytwarzanych odpadów,
- stosowanie odpowiednich metod zarządzania, organizacji produkcji, zapewnienia pełnej kontroli procesów technologicznych,

- przeszkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystywania możliwości pracy instalacji,
- prowadzenie selektywnego magazynowania odpadów powstających w instalacji,
- stosowanie ciągłości procesów produkcyjnych, co gwarantuje oszczędne wykorzystanie energii elektrycznej i ciepła,
- przeciwdziałanie zanieczyszczeniom poprzez skuteczne ograniczanie wprowadzania substancji i zanieczyszczeń do środowiska,
- optymalizacja poziomu zapasów,
- prowadzenie procesów produkcyjnych przy zamkniętych wrotach, drzwiach i oknach w celu zminimalizowania emisji hałasu,
- zastosowanie obudów urządzeń o najwyższym poziomie ograniczenia hałasu,
- nasadzenie pasów zieleni,
- prowadzenie rozładunku ziarna zbóż do koszy zasypowych w zamkniętych pomieszczeniach,
- zastosowanie systemu częściowego wykorzystania ciepła zawartego w parze wodnej z linii granulacji do podgrzania wody w kotłowni.

V. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

- stały monitoring pracy maszyn i urządzeń energetycznych produkujących media grzewcze,
- modernizowanie maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii produkcyjnej oraz ich wymiana na sprzęt mniej energochłonny,
- monitoring pracy wentylatorów, dzięki czemu ich wydajność będzie proporcjonalna do aktualnych potrzeb.

VI. Zakres i sposób monitorowania procesu produkcyjnego i wielkości emisji

VI.1. Monitoring przebiegu procesów technologicznych:

- monitoring efektywności wykorzystania zasobów poprzez miesięczne rozliczanie zużycia surowców; wskaźnik zużycia surowców wyrażany będzie w odniesieniu do ilości wyprodukowanej paszy,
- monitoring efektywności wykorzystywania energii poprzez miesięczne rozliczanie z zainstalowanych liczników; wskaźniki zużycia energii przeliczane będą na tonę gotowego produktu; odstępstwa od ustalonych norm korygowane będą poprzez zmiany w procesie technologicznym lub wymianę energochłonnych maszyn i urządzeń,
- monitoring zużycia wody,
- kontrola zużycia gazu,
- techniczna kontrola pracy instalacji z częstotliwością wynikającą z dokumentacji techniczno-ruchowej,
- rejestracja konserwacji i napraw obiektów i urządzeń,

- kontrola surowców i wyprodukowanych mieszanek poprzez badanie wilgotności surowca, temperatury, ciężaru właściwego, barwy, zawartości białka,
- prowadzenie nadzoru przez Kierownika Wytwórni Pasz i Operatorów linii produkcyjnych oraz poprzez komputerowy system zarządzania produkcją,
- zainstalowanie alarmów dźwiękowych oraz rejestracji z podglądem na sterowni aktywnych całodobowo,
- opracowywanie rocznych harmonogramów nadzoru poprawności pracy maszyn i urządzeń.

VI.2. Monitoring ilości zużytej wody

Pobór wody na cele bytowe, technologiczne i przeciwpożarowe odbywa się z wodociągu miejskiego i jest monitorowany przy użyciu wodomierza zainstalowanego na przyłączy wewnętrznym z sieci wodociągowej.

VI.3. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Zgodnie z obowiązującym aktem wykonawczym w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji przedmiotowa instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji ciągłych lub okresowych.

W związku z brakiem możliwości technicznych wykonania stanowisk pomiarowych wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych emitorów, zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7:1994 monitorowanie wielkości emisji będzie prowadzone pośrednio poprzez:

- sporządzanie rocznych bilansów zużycia poszczególnych surowców i ilości wyprodukowanej paszy,
- określanie wielkości emisji rocznej pyłu ogółem, pyłu PM10 z instalacji na podstawie wskaźników jednostkowych.

VI.4. Monitoring emisji hałasu do środowiska

Wykonywanie okresowych pomiarów hałasu, w punktach kontrolnych P1 i P2 (opisanych w punkcie II.3.2.), należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

VI.5. Monitoring wytwarzanych odpadów

Monitoring odpadów prowadzony będzie poprzez:

- prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, z zastosowaniem wzorów kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- sporządzanie i przekazywanie sprawozdań z gospodarowania odpadami marszałkowi województwa zgodnie z obowiązującymi przepisami.

VII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie maszyny i urządzenia zostaną przemieszczone w inne miejsca lub przekazane do kasacji, a złom do odzysku. Utwardzone place manewrowe i drogi dojazdowe byłyby wykorzystywane zgodnie z ich przeznaczeniem, istniejące budynki zostałyby przystosowane do aktualnych potrzeb. Wszelkie prace powinny

być prowadzone zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy Prawo budowlane, Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz warunkach BHP.

VIII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Dnia 21.07.2016 roku Pan Jacek Konopka wystąpił z pełnomocnictwa GRUPY AGROCENTRUM Sp. z o.o. w Łomży, Al. Legionów 135A z wnioskiem Nr K&K/K/St/43/2016 o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej 600 ton/dobę wyrobów gotowych zlokalizowanej na terenie GRUPY AGROCENTRUM Sp. z o.o. Wytwórni Pasz w Grajewie przy ul. Elewatorskiej 5. Do wniosku dołączono: potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej, zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych, potwierdzenie zapłaty opłaty skarbowej, wypis z Krajowego Rejestru Sądowego, streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym, kopię decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, kopię pozwolenia wodnoprawnego, kopię z mapy ewidencji gruntów, umowę o zaopatrzenie w wodę i na wywóz nieczystości płynnych.

W dniu 26.07.2016 roku Starosta Grajewski wystąpił pismem Nr WR.6222.3.2016 o przedłożenie pełnomocnictwa wskazującego podmiot udzielający pełnomocnictwa Panu Jackowi Konopka. Przedłożony w dniu 05.08.2016 roku dokument był jedynie kopią zatem organ wystąpił ponownie w dniu 08.08.2016 roku o uzupełnienie braku formalnego. Dnia 17.08.2016 roku wpłynęło do urzędu właściwe pełnomocnictwo i skutecznie przedłożono wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014, poz. 1169) instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę kwalifikuje się do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Dnia 18.08.2016 roku Starosta Grajewski przekazał Ministrowi Środowiska wersję elektroniczną wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji.

Po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji organ wezwał Wnioskodawcę pismem z dnia 09.11.2016 roku, Nr WR.6222.3.2016 o uzupełnienie i wyjaśnienia wniosku. Wymagane uzupełnienia wpłynęły do Starostwa Powiatowego w Grajewie w dniach: 23.11.2016 r., 01.12.2016 r., 27.12.2016 r. Dnia 14.02.2017 roku Pan Jacek Konopka złożył ostateczną (z naniesionymi poprawkami) wersję wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 01.12.2016 roku tut. Organ dokonał oględzin instalacji do produkcji pasz w Grajewie przy ul. Elewatorskiej 5 i sporządził protokół. W skład ciągu technologicznego wchodzi: dwa kosze przyjęciowe surowca, instalacja mielenia zboża i mieszania komponentów

i dodatków mineralnych, trzy linie granulacji pasz z kondycjonerami (rozmiękczenie surowca i żelatynizacja skrobi), higienizatorem, chłodnicą, mangrą (powlekanie zimnego granulatu enzymami i tłuszczami) i kruszarką oraz zbiorniki ekspedycyjne paszy w postaci granulatu lub sypkiej i dwie linie pakowania wyrobów w worki. Linia granulacji Nr 3 (rezerwowa) jest eksploatowana w przypadku zmiany asortymentu produkowanej paszy, gdyż zachodzi wówczas konieczność wymiany matryc granulatorów oraz części osprzętu. W takiej sytuacji są wyłączane linie granulacji Nr 1 i Nr 2. Nie dochodzi wtedy do zwiększenia wydajności produkcyjnej godzinowej, dobowej lub rocznej.

Na terenie Wytwórni Pasz w Grajewie eksploatowane są również dwie pomocnicze instalacje, które nie zostały objęte pozwoleniem zintegrowanym: kotłownia o mocy 2,350 MW opalana paliwem gazowym – płynnym propanem (nie wymaga uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza) oraz spichlerz zbożowy do magazynowania zboża, które jest odsprzedawane innym kontrahentom. W przypadku korzystnych uwarunkowań ekonomicznych może zdarzyć się sytuacja odkupienia przechowywanego zboża od klientów przez prowadzącego instalację i wykorzystania go do produkcji paszy. W takiej sytuacji zboże ze spichlerza będzie transportowane do wytwórni transportem samochodowym. Spichlerz i wytwórnia pasz są oddzielnymi i samodzielными instalacjami, ich eksploatacja nie jest wzajemnie uzależniona.

Dnia 05.12.2016 roku Starosta Grajewski obwieszczeniem Nr WR.6222.3.2016 podał do publicznej wiadomości informację o złożeniu wniosku i wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji GRUPY AGROCENTRUM Sp. z o.o. Wytwórni Pasz w Grajewie przy ul. Elewatorskiej 5 poprzez zamieszczenie w Biuletynie Informacji Publicznej, wywieszenie na tablicy ogłoszeń w budynku Starostwa Powiatowego w Grajewie oraz w siedzibie zakładu. W obwieszczeniu poinformowano społeczeństwo o możliwości i sposobie wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. W wyznaczonym terminie, tj. do 27.12.2016 roku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

W związku z brakiem konkluzji BAT dla wytwórni pasz, do dnia wydania pozwolenia zintegrowanego, wielkości dopuszczalnej emisji nie odniesiono do granicznych wielkości emisyjnych oraz nie określono zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji zgodnych z tymi konkluzjami – zgodnie z art. 211 ust. 3 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po przeprowadzeniu szczegółowej analizy wniosku w zakresie zapewnienia ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych oraz zakresu, sposobu i terminu przekazywania organowi i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Poś uznano, że nie zachodzi potrzeba nałożenia dodatkowych wymagań, o których mowa w art. 211 ust. 6 pkt 3 i pkt 12 tej ustawy.

Praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych ma miejsce jedynie podczas rozruchu instalacji lub jej zatrzymania. Brak jest możliwości jednoznacznego zdefiniowania, w tych dwóch momentach pracy, stężenia substancji w gazach odlotowych oraz parametrów gazów, tj. objętości, prędkości wylotu, temperatury. Zatem nie można określić wielkości strumienia substancji zanieczyszczających powietrze. Maszyny i urządzenia linii technologicznych pracują w momencie rozruchu jak i ich wstrzymania z pełnym wykorzystaniem urządzeń odpylających. Emisja substancji do powietrza, emisja hałasu

do środowiska, emisja ścieków i ilość wytwarzanych odpadów podczas rozruchu i zatrzymania instalacji nie przekraczają poziomów podczas normalnych warunków eksploatacyjnych. W związku z powyższym organ nie określił maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, a także warunków lub parametrów określających moment zakończenia rozruchu i rozpoczęcia wyłączania instalacji.

Prowadzący instalację nie przewiduje wariantowania produkcji.

Wytwórnia Pasz w Grajewie nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska zatem określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz wymóg informowania o jej wystąpieniu.

Ze względu na lokalizację i wielkość instalacji, parametry emisji, działania minimalizujące wpływ na środowisko jej eksploatacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania.

Z dokonanego porównania technik stosowanych w instalacji z rekomendowanymi w dokumencie referencyjnym BREF można stwierdzić, że zakład spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki i osiąga wysoki poziom ochrony środowiska.

Z informacji zawartych we wniosku wynika, że na terenie zakładu nie zidentyfikowano historycznych zanieczyszczeń środowiska oraz brak jest zanieczyszczeń gleby lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Nie zachodzą zatem przesłanki z art. 208 ust. 2 pkt 4 i art. 211 ust. 6 pkt 4 Poś do sporządzenia raportu początkowego oraz określenia sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka.

Zakład pobiera wodę z miejskiego wodociągu. Ścieki bytowe oraz z mycia i czyszczenia linii produkcyjnych odprowadzane są do bezodpływowych zbiorników, a następnie przekazywane do miejskiej oczyszczalni ścieków. Nie powstają ścieki technologiczne.

Gospodarka odpadami odbywa się zgodnie z obowiązującymi przepisami i zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w wyznaczonych i oznakowanych miejscach, w szczelnych pojemnikach dostosowanych do właściwości poszczególnych rodzajów odpadów. Wytwarzane odpady w związku z eksploatacją instalacji przekazywane będą uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania. Wnioskodawca posiada tytuł prawny do miejsc magazynowania odpadów.

Użytkowanie instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Nie przewiduje się wariantowania czasu pracy źródeł hałasu dla doby. W wykazie źródeł hałasu w pkt II.3.1. ujęto spichrz zbożowy (instalacja inna niż IPPC), ponieważ występuje skumulowane oddziaływanie emisji hałasu do środowiska z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym i instalacji pomocniczej. Ustalono punkty pomiarowe emisji hałasu do środowiska.

Źródłem emisji pyłów do powietrza jest praca instalacji: przyjmowania surowców (emitory ET-1i ET-2), młyna bijakowego (emitor ET-3), granulatorów i chłodnic wytwarzanej

paszy (emitory ET-4, ET-5 i ET-6). W pozwoleniu zostały określone dopuszczalne emisje do powietrza w warunkach normalnej eksploatacji. Proponowana emisja dopuszczalna została przyjęta na poziomie emisji z wszystkich źródeł (również z instalacji nieobjętych pozwoleniem zintegrowanym) zastosowanej do obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w środowisku oraz opadu pyłu. Obliczenia wykazują, że nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy wartości odniesienia oraz będą dotrzymane standardy jakości środowiska poza terenem zakładu. Nie zobowiązano prowadzącego instalację do zamontowania stanowisk pomiarowych wielkości emisji do powietrza, gdyż emitory zlokalizowane w połaciach dachowych nie spełniają określonych Polską Normą PN-Z-04030-7:1994 warunków technicznych do zainstalowania króćców pomiarowych. Fakt ten potwierdził Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Białymstoku Delegatura w Łomży pismem z dnia 07.10.2016 roku, Nr DIL.7023.1.85.2016.AA.

Przedstawiono szereg sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Biorąc pod uwagę powyższe tut. Organ ocenił, że przedmiotowa inwestycja spełnia wymagania konieczne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie może być cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łomży, za pośrednictwem Starosty Grajewskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

STAROSTA
Zygmunt Kruszyński

Otrzymują:

1. GRUPA AGROCENTRUM Sp. z o.o.
18-400 Łomża, Al. Legionów 135A
2. A/a

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Podlaskiego
15-888 Białystok, ul. Kard. S. Wyszyńskiego 1
2. Minister Środowiska – elektroniczna kopia
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
3. Burmistrz Miasta Grajewa
19-200 Grajewa, ul. Strażacka 6A
4. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku
Delegatura w Łomży
18-402 Łomża, ul. Akademicka 20

5. GRUPA AGROCENTRUM Sp. z o.o.
Wytwórnia Pasz w Grajewie
19-200 Grajewo, ul. Elewatorska 5

Za wydanie niniejszej decyzji dokonano zapłaty opłaty skarbowej w kwocie 2011,00 zł (słownie złotych: dwa tysiące jedenaście 00/100) zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827).


STAROSTA
Zygmunt Kruszyński